

ГВОЗДИ ФОРМОВОЧНЫЕ КРУГЛЫЕ

Конструкция и размеры

Round moulding nails.
Construction and dimensions

ГОСТ
4035—63

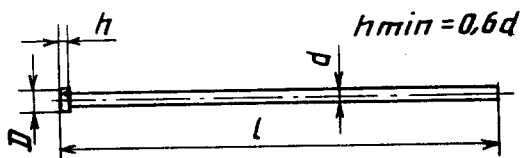
ОКП 12 7100

Дата введения

01.07.64

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры формовочных гвоздей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Диаметр стержня d	Длина гвоздя l	Наименьший диаметр головки D
1,2	50	2,0
1,4	60	2,5
	70	
1,6	80	2,8
	100	
1,8	120	3,2
	150	

Условное обозначение гвоздей с диаметром стержня 1,6 мм и длиной 100 мм:

Гвозди 1,6×100 ГОСТ 4035—63

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические требования на гвозди — по ГОСТ 283—75.

3. Теоретическая масса гвоздей указана в справочном приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ГВОЗДЕЙ

Размер гвоздей $d \times l$, мм	Масса 1000 гвоздей кг ≈
1,2×50	0,442
1,4×60	0,722
1,4×70	0,843
1,6×80	1,29
1,6×100	1,59
1,8×120	2,37
1,8×150	3,17

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

К. Г. Залялютдинов; Б. М. Ригмант; В. Г. Вильде; Р. В. Жирова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов, мер и измерительных приборов СССР от 06.08.63 № 573

3. ВЗАМЕН ГОСТ 4035—48

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 283—75	2

5. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта от 15.05.85 № 1358

6. Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1980 г., декабре 1987 г. (ИУС 2—81, 4—88).

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 22.02.88 Подп. в печ. 27.04.88 2,0 усл. п. л. 2,0 усл. кр.-отт. 1,31 уч.-изд. л.
Тираж 16 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1291.